

A PROPOSITO DELLA SCELTA DELLA QUALITÀ DEI PEZZI DI MONTAGGIO 3**BOBINE 5****BOBINE AD ARIA 5**

L71 6

L100 6

L140 6

L200 6

L250 7

L300 7

BOBINE AD ARIA CON FILO VERNICIATO 8

BL71 8

BL100 8

BL140 9

BOBINE DI LAMINA IN RAME 10

CFC16 11

CFC14 11

CFC12 11

CFC10 12

ARONIT® 13

E45 13

E59 14

E71 14

ARONIT®, bobine con filo verniciato 15

BE 45 15

BE 59 15

BE 71 16

BOBINE CON NUCLEO IN FERRITE 17

F71 17

F100 17

BOBINE CON NUCLEO IN FERRITE CON FILO VERNICIATO 18

BF 71 18

BF 100 18

BOBINE AD ALTE PRESTAZIONE CON NUCLEO IN FERRITE 19

HPGR 40 19

HPGR 56 19

BOBINE AD ALTA PRESTAZIONE CON NUCLEO IN FERRITE 20

BHPGR 40 20

BHPGR 56 20

BOBINA DA TRASFORMATORE CON NUCLEO DI FERON® 21

T84 22

T96 22

T130 22

T150 22

BOBINE ZERO-OHM 23

N130 24

N150 24

BAGNARE A VUOTO 25**CONDENSATORI 26**

MCAP SUPREME 26

SUP8 27

MCAPZN	28
250 VDC	28
100 VDC	29
630 VDC	29
MCAP	30
400 VDC	30
630 VDC	30
CONDENSATORE DI POLIESTERE (MKT)	31
CONDENSATORI ELETTROLITICI BIPOLARI	32
BG50.....	32
BG35.....	32
BR100.....	33
BR63.....	33
RESISTENZE	34
RESISTENZE A FILO PER GRANDE CARICO	34
R5	34
R11	34
R17	34
RESISTENZE DI OSSIDO METALLICO A STRATI MR4	35
mr4.....	35
me 10.....	35
BIDONE UNIVERSALE „MULTIBOARD“	36
MORSETTE PER ALTOPARLANTI E MORSETTE PER BIDONI	38
Listino prezzi morsette altoparlanti	38
Listino prezzi morsette bidoni.....	38
TERMINALI DI ALTOPARLANTI	39
RIVESTIVENTI PER DIVISORI DI FREQUENZA CAR-AUDIO	40
RIVESTIMENTI PER DIVISORI DI FREQUENZA TRASPARENTI CARG2	40
RIVESTIMENTI PER DIVISORI DI FREQUENZA TRASPARENTI CARG3	40
RIVESTIMENTI PER DIVISORI DI FREQUENZA TRASPARENTI CARG4	41
MORSETTE PER CIRCUITO STAMPATO	41

A PROPOSITO DELLA SCELTA DELLA QUALITÀ DEI PEZZI DI MONTAGGIO

Spesso ci vengono poste domande del tipo : „Quali parti di montaggio impiegherebbe lei per un nuovo sviluppo?“ Oppure : „Comme migliorerebbe lei questa o quella ferma idea?“ La nostra esperienza ci insegna che grazie all'uso di materiale di qualità, si può pretendere di più da un altoparlante, dal 30 al 50 % in più. Anche umili concetti possono così essere presi in considerazione. Ciò fu espresso in maniera molto convincente dalla rivista „Klang & Ton „ dell' aprile del 1998 a partire da pagina 64: Il miglioramento del gusto musicale giustifica con questo „Cheap Trick“ (prezzo per ogni paio 154 €) un ulteriore investimento di 77 € per paio, per migliori pezzi d'assemblaggio per divisori. Questo corrisponde al 30% della spesa totale e sottolinea il significato centrale e l'enorme funzionalità di un divisore di frequenza di alta qualità:

(K&T, 4/98 : „Lo scambio... porta ad un salto di qualità soprattutto nei toni medi, alti e di presenza: l'immagine suono è assolutamente naturale, e l'ultimo avvicinamento del suono dell'altoparlante scompare. Evidentemente non ci sono più box da poter identificare come fonti di suono. La sonorità si divide sorprendentemente dagli altoparlanti. La crescita di qualità giustifica, secondo i pareri univoci di tutti i convinti del guadagno di suono, le spese supplementari di 150,-DM per due divisori di frequenza High-End...).

„... Il secondo condensatore nel divisore di frequenza, parallelo all'altoparlante per i toni bassi C1, è stato scelto nella versione High-End come condensatore MKP. In effetti si può verificare un' elevata chiarezza nei toni medi, messo a confronto con un economico Elko, anche le componenti parallele del divisore di frequenza sono sensibili al suono“.

Come immaginiamo allora il nostro ideale divisore di frequenza ottimato sonoramente?

Il miglior materiale per il nucleo delle bobine è l'aria. Per questo le bobine vengono , possibilmente, progettate come bobine ad aria. Queste devono avere per uno scambio, la stessa minima resistenza Ohm, esattamente come le bobine già esistenti .

Per grandi induttanze non si può fare a meno di materiali nucleici. In questo caso sono preferibili le bobine Aronit invece che le bobine con nucleo in ferrite, a condizione che la resistenza interna sia piccola abbastanza . Nel settore automobilistico, le bobine ad alta prestazione con nucleo in ferrite sono più adatte al fissaggio che le bobine Aronit. Per le bobine da trasformatore con nucleo di Feron e le Zero-Ohm, non ci sono alternative nel settore toni bassi. Così si riescono a realizzare dei grandi valori con minima resistenza Ohm e ampio carico ammissibile.

Non è comunque sempre sensato ridurre la resistenza interna della bobina del basso, visto che ciò rappresenta una presa nella sintonia, solo quando la sintonia del basso deve essere cambiata in „asciutta e precisa“, allora è possibile una presa simile. „Asciutto“ vuol dire qui „meno“ basso. Tutte le bobine, anche quelle che vengono usate parallelamente ai telai, dovrebbero essere bobine con filo verniciato (ad esempio più di 1,4 mm di filo bagnato a vuoto). Prima dei toni alti viene attivato il MCAP Supreme. Un metodo che aiuta a ricavare spazi e trasparenze. Per grandi capacità, cioè per combinazioni doppie con profonda frequenza divisoria, un collegamento di MCAP Supreme e MCAP è sensato. (Parte Supreme almeno 30%). Per i toni medi viene attivato un MCAP in serie all'altoparlante. Tutti i condensatori paralleli vengono esportati come MCAP , o almeno come condensatori MKT. Le resistenze nella via di segnale e parallele ai toni alti vengono progettate come resistenze all'ossido metallico. Il divisore riceve un rivestimento separato o viene collegato a testa fusa.

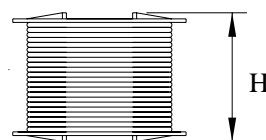
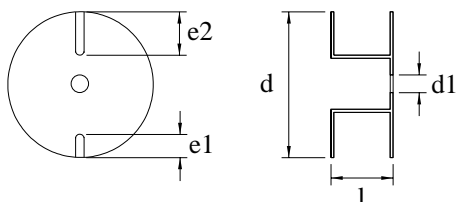
Inviateci il vostro schema o eventualmente il divisore originale. Vi metteremo volentieri al corrente della nostra offerta e ci occuperemo, a richiesta, anche del montaggio del vostro divisore High-End. Siamo sicuri che sarete entusiasti del risultato del „Tuning“.

Infine vi auguriamo buon divertimento durante la lettura delle nostre informazioni sui prodotti.

BOBINE AD ARIA

Le bobine ad aria, per motivi fisici, sono imbattibili per quanto riguarda l'accurata riproduzione dell'impulso e l'assenza di distorsione. Per questa ragione abbiamo, per tutti i puristi bobine ad aria con filo di diametro fino a 3 mm; in questo modo è anche possibile ottenere induttanze elevate con resistenza interna minima.

La tecnica del bagnare a vuoto - descritta alla fine del capitolo "Bobine Zero-Ohm" - ha come risultato una qualità più dettagliata ed una maggiore profondità nella riproduzione del suono.



Körper 96, 106, 130, 150

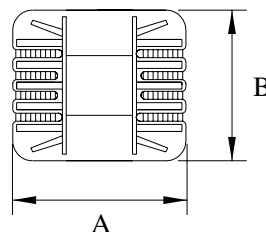
Corpo di bobina rotonda

Caratteristiche tecniche :

Tolleranza : mass 3%, tipico 1.5%

Rame elettrolitico : 99.99%

Bobine : Poliamide, con fibre di vetro



	d/mm	l/mm	d1/mm	e1/mm	e2/mm
30/17	30	20	5.2	3	9
36/8	36	10	5.2	5	12
40/17	40	20	5.2	5	12
58/15	58	18	5.2	6	20
58/18	58	21.7	5.2	10	20
58/25	58	27.7	5.2	10	20
70/25	70	29	5.2	10	22.5
K7	77	27.8	5	6	26

Corpo	A/mm	B/mm	H/mm
96		70	62
106		88	75
130		105	92
150		107	97
170		151	120
195		162	136

Bobine ad aria con diametro del cavo di 0,71mm		L71	Bobine ad aria con diametro del cavo di		L100
mH	OHM	corno	mH	OHM	corno
0,10	0,26	36/8	0,10	0,11	30/17.5
0,12	0,28	36/8	0,12	0,13	30/17.5
0,15	0,32	36/8	0,15	0,16	30/17.5
0,18	0,34	36/8	0,18	0,19	30/17.5
0,22	0,38	36/8	0,22	0,23	40/17.5
0,27	0,45	36/8	0,27	0,23	40/17.5
0,33	0,51	36/8	0,33	0,26	40/17.5
0,39	0,51	36/8	0,39	0,29	40/17.5
0,47	0,57	30/17.5	0,47	0,32	40/17.5
0,56	0,64	30/17.5	0,56	0,36	40/17.5
0,68	0,79	40/17.5	0,68	0,45	58/15
0,82	0,89	40/17.5	0,82	0,45	58/15
1,00	1,02	40/17.5	1,00	0,49	58/15
1,20	1,08	40/17.5	1,20	0,55	58/15
1,50	0,96	58/15	1,50	0,65	58/15
1,80	1,15	58/15	1,80	0,73	58/15
2,20	1,34	58/15	2,20	0,84	58/25
2,70	1,53	58/15	2,70	0,94	58/25
3,30	1,79	58/15	3,30	1,10	58/25
3,90	2,04	58/15	3,90	1,20	58/25
4,70	2,39	58/15	4,70	1,26	70/25
5,60	2,77	58/15	5,60	1,39	70/25
6,80	3,28	58/15	6,80	1,56	70/25
8,20	3,30	58/25	8,20	1,72	70/25
10,00	3,85	58/25			
12,00	4,47	70/25			
15,00	5,04	70/25			
22,00	5,61	70/25			
27,00	6,44	70/25			

Bobine ad aria con diametro del cavo di 1,40mm		L140	Bobine ad aria con diametro del cavo di 2,00mm		L200
mH	OHM	corno	mH	OHM	corno
0,10	0,09	40/17.5	0,10	0,04	58/18
0,12	0,09	40/17.5	0,12	0,05	58/18
0,15	0,10	40/17.5	0,15	0,05	58/18
0,18	0,11	58/15	0,18	0,06	58/25
0,22	0,14	58/15	0,22	0,07	58/25
0,27	0,15	58/15	0,27	0,07	58/25
0,33	0,16	58/15	0,33	0,09	70/25
0,39	0,18	58/15	0,39	0,10	70/25
0,47	0,19	58/15	0,47	0,11	70/25
0,56	0,25	58/18	0,56	0,12	70/25
0,68	0,26	58/25	0,68	0,13	106
0,82	0,28	58/25	0,82	0,15	106
1,00	0,30	58/25	1,00	0,17	106
1,20	0,33	70/25	1,20	0,21	106
1,50	0,36	70/25	1,50	0,22	106
1,80	0,43	70/25	1,80	0,24	106
2,20	0,46	70/25	2,20	0,27	106
2,70	0,60	K7	2,70	0,30	130
3,30	0,66	K7	3,30	0,36	130
3,90	0,00	K7	3,90	0,41	130
4,70	0,80	106	4,70	0,45	130
5,60	0,89	106	5,60	0,49	130
6,80	1,07	106	5,80	0,50	130
8,20	1,11	106	6,80	0,55	130
10,00	1,24	106	8,20	0,61	150
12,00	1,37	106	10,00	0,68	150

Bobine ad aria con diametro del cavo di 2,50mm		L250	Bobine ad aria con diametro del cavo di 3,00 mm		L300
mH	OHM	corpo	mH	OHM	corps
0,22	0,05	106	0,15	0,03	106
0,27	0,05	106	0,27	0,04	106
0,33	0,06	106	0,33	0,05	106
0,39	0,07	106	0,39	0,06	106
0,47	0,08	106	0,47	0,06	106
0,56	0,08	106	0,56	0,07	130
0,68	0,10	106	0,68	0,07	130
0,82	0,10	106	0,82	0,09	130
1,00	0,12	106	1,00	0,10	130
1,20	0,13	106	1,20	0,11	130
1,50	0,17	130	1,50	0,12	130
1,80	0,19	130	1,80	0,13	150
2,20	0,21	130	2,20	0,15	150
2,70	0,23	130	2,70	0,17	150
3,30	0,25	130	3,30	0,19	150
3,90	0,27	130	3,90	0,20	150
4,70	0,31	150	4,70	0,22	170
10,00	0,46	150	8,20	0,32	170
12,00	0,58	150	10,00	0,38	195
			12,00	0,46	195

Bobine ad aria con filo verniciato

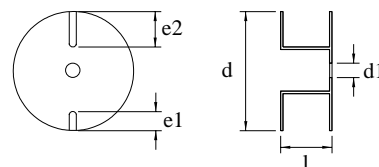
Le bobine ad aria per motivi fisici, sono imbattibili per quanto riguarda l'**accurata riproduzione dell'impulso e l'assenza di distorsione**. Le bobine con filo verniciato sono prodotte con un cavo speciale. Poco dopo l'avvolgimento si fa sciogliere l'ulteriore strato di vernice sul cavo. Dopo il raffreddamento, la vernice incolla le singole spire. L'effetto è paragonabile alla bagnatura a vuoto, però il procedimento è per le piccole bobine più economico. Le bobine con filo verniciato vengono offerte con cavi con diametro da 0,71mm fino a 1,40 mm. Tutte le linee di produzione iniziano con la „b“. (Vedi pagina 23)

Caratteristiche tecniche :

Tolleranza: max 3%, tipico 1.5%

Rame elettrolitico: 99.998%

Bobine: Poliamide con fibra di vetro



Corpo tondo bi bobina	d	l	d1	e1	e2
30/17	30	20	5.2	3	9
36/8	36	10	5.2	5	12
40/17	40	20	5.2	5	12
58/15	58	18	5.2	6	20
58/18	58	21.7	5.2	10	20
58/25	58	27.7	5.2	10	20
70/25	70	29	5.2	10	22.5
K7	77	27.8	5	6	26

Bobine ad aria con filo verniciato di 0,71mm		BL71	Bobine ad aria con filo verniciato di 1,00mm		BL100
mH	OHM	corpo	mH	OHM	corpo
0,10	0,26	36/8	0,10	0,23	30/17.5
0,12	0,28	36/8	0,12	0,16	30/17.5
0,15	0,32	36/8	0,15	0,16	30/17.5
0,18	0,34	36/8	0,18	0,19	30/17.5
0,22	0,38	36/8	0,22	0,23	40/17.5
0,27	0,45	36/8	0,27	0,23	40/17.5
0,33	0,51	36/8	0,33	0,26	40/17.5
0,39	0,51	36/8	0,39	0,29	40/17.5
0,47	0,57	30/17.5	0,47	0,32	40/17.5
0,56	0,64	30/17.5	0,56	0,36	40/17.5
0,68	0,79	40/17.5	0,68	0,45	58/15
0,82	0,89	40/17.5	0,82	0,45	58/15
1,00	1,02	40/17.5	1,00	0,49	58/15
1,20	1,08	40/17.5	1,20	0,55	58/15
1,50	0,96	58/15	1,50	0,65	58/15
1,80	1,15	58/15	1,80	0,73	58/15
2,20	1,34	58/15	2,20	0,84	58/25
2,70	1,53	58/15	2,70	0,95	58/25
3,30	1,79	58/15	3,30	1,10	58/25
3,90	2,08	58/15	3,90	1,20	58/25
4,70	2,39	58/15	4,70	1,26	70/25
5,60	2,77	58/15	5,60	1,39	70/25
6,80	3,28	58/15	6,80	1,51	70/25
8,20	3,30	58/25	8,20	1,56	70/25
10,00	3,85	58/25			
15,00	5,04	70/25			
22,00	5,61	70/25			
27,00	6,44	70/25			

Bobine ad aria con filo verniciato di 1,40mm		BL140
mH	OHM	corpo
0.10	0.09	40/17.5
0.12	0.09	40/17.5
0.15	0.10	40/17.5
0.18	0.11	58/15
0.22	0.14	58/15
0.27	0.15	58/15
0.33	0.16	58/15
0.39	0.18	58/15
0.47	0.19	58/15
0.56	0.23	58/18
0.68	0.26	58/25
0.82	0.28	58/25
1.00	0.30	58/25
1.20	0.33	70/25
1.50	0.36	70/25
1.80	0.43	70/25
2.20	0.54	70/25
2.70	0.60	K7
3.30	0.66	K7
3.90	0.67	K7
4.70	0.88	106

BOBINE DI LAMINA IN RAME

Da un po' di tempo offriamo bobine di lamina in rame senza ossigeno (rame OFC). Il rame senza ossigeno è caratterizzato dalla sua **purezza particolare** e la sua struttura del reticolo di cristallo. Oltre che le caratteristiche eccellenti del suono di questo materiale nobile si aggiungono i vantaggi elettrici di questa forma costruttiva: siccome si avvolge spira per spira (non a strati come le bobine tradizionali), questa forma costruttiva si avvicina molto di più alla bobina fisica ideale. Questo si manifesta per esempio nella qualità della bobina, che rimane stabile fino ad un valore di più di 100 chilocicli. Inoltre, la parte capacitiva indesiderata è particolarmente piccola in modo che anche frequenze molto alte possono essere bloccate con grande efficienza. La grande superficie della lamina migliora la conduttività di queste bobine per la corrente alternata (effetto „skin“).

L' **enorme stabilità meccanica** di questa forma costruttiva è particolarmente importante. Le vibrazioni delle singole spire vengono eliminate molto efficacemente per mezzo della grande superficie di contatto fra le singole spire e l'isolazione plastica-elastica della lamina di polipropilene.

Tutto sommato da queste caratteristiche risulta un **guadagno considerabile in dinamica, in devozione dei dettagli e in spazialità**. Le bobine CFC sono disponibili con 4 sezioni trasversali diverse da AWG 10 a 16 (questo corrisponde ai fili con diametro da 1,25 a 2,6 mm).

Caratteristiche tecniche:

Tolleranza : max.2,5%, tipico 1,5%

Foglio CU: 70 μ

Rame elettrolitico senza ossigeno 99,99% puro

Isolazione: Polipropilene 20 μ

Cavo nucleico: 12 mm

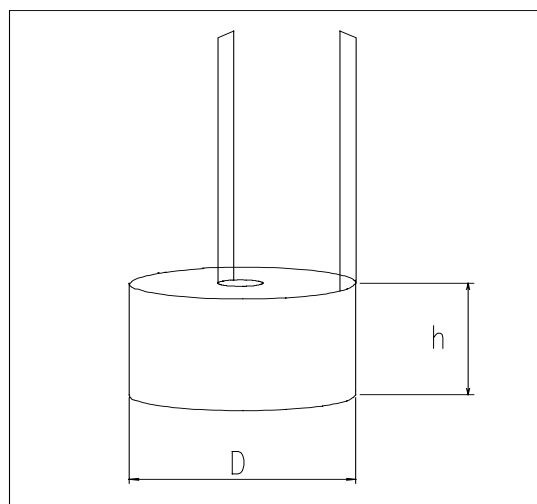
Altezza (h):

cfc16: 17 mm

cfc14: 27 mm

cfc12: 44 mm

cfc10: 70 mm



Inoltre offriamo per il fissaggio viti in plastica M12. un set consta di una madrevite e di una rondella:

Linea bobine	set fissaggio
cfc16	poly16
cfc14	poly14
cfc12	poly12
cfc10	poly10

Per alcune dimensioni, offriamo bobine anche in lamina d'argento. Ci richieda pure informazioni sui prezzi e la fornitura.

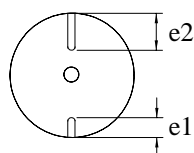
taglio trasversale: 17*0.075 mm=1.275 qmm corrisponde ad un cavo tondo di 1.28 mm Ø altezza: 27 mm		CFC16	taglio tarsversale: 28*0.075 mm=2.1 qmm corrisponde ad un cavo tondo di 1.63 mm Ø altezza: 38 mm		CFC14
mH	OHM	Ø	mH	OHM	Ø
0,10	0,10	36	0,10	0,06	40
0,12	0,10	36	0,12	0,07	40
0,15	0,11	36	0,15	0,08	40
0,18	0,12	36	0,18	0,09	40
0,22	0,13	38	0,22	0,09	42
0,27	0,16	42	0,27	0,11	46
0,33	0,18	44	0,33	0,13	49
0,39	0,20	46	0,39	0,14	51
0,47	0,22	48	0,47	0,15	52
0,56	0,24	50	0,56	0,16	54
0,68	0,26	52	0,68	0,20	60
0,82	0,29	54	0,82	0,22	63
1,00	0,33	57	1,00	0,23	64
1,20	0,38	61	1,20	0,26	68
1,50	0,43	65	1,50	0,30	70
1,80	0,50	70	1,80	0,32	71
2,20	0,54	72	2,20	0,35	78
2,70	0,61	77	2,70	0,43	78
3,30	0,69	81	2,90	0,47	86
3,90	0,75	85	3,30	0,50	93
4,70	0,86	91	3,90	0,53	95
5,60	0,95	95	4,70	0,59	100
6,80	1,10	102	5,60	0,65	105
			6,80	0,74	112
			8,20	0,82	118
			12,00	1,19	135

taglio trasversale: 44*0.075 mm=3.3 qmm corrisponde ad un cavo tondo di 2 mm Ø altezza: 54 mm			CFC12		
mH	OHM	Ø	mH	OHM	Ø
0,10	0,06	46	1,20	0,19	73
0,12	0,06	46	1,50	0,21	76
0,15	0,07	46	1,80	0,24	81
0,18	0,08	46	2,20	0,27	86
0,22	0,08	49	2,70	0,31	92
0,27	0,08	49	3,30	0,35	98
0,33	0,09	52	3,90	0,39	103
0,39	0,10	54	4,70	0,43	108
0,47	0,11	56	5,60	0,47	113
0,56	0,12	59	6,80	0,52	118
0,68	0,13	61	8,20	0,56	125
0,82	0,15	65	10,00	0,85	140
1,00	0,17	69	12,00	0,85	140

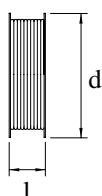
Taglio trasversale: 70*0.075 mm=6 qmm corrisponde ad un cavo tondo di von 2.76 mm Ø Altezza: 80 mm		CFC10
mH	OHM	Ø
0.22	0.06	51
0.25	0.06	52
0.27	0.07	52
0.33	0.07	54
0.47	0.08	57
0.56	0.10	62
0.68	0.11	67
0.82	0.13	71
1.00	0.14	74
1.20	0.15	77
1.50	0.16	80
1.80	0.18	83
2.20	0.20	88
2.70	0.23	92
3.30	0.25	99
3.90	0.28	104
4.70	0.31	109
5.60	0.34	114
6.80	0.38	121

Aronit® è un nuovo materiale basato su metallo sintetizzato che mostra, anche con carichi elevati, una distorsione estremamente bassa. Questo materiale usato con forme speciali e ben adattate di bobine, rende possibile ottenere componenti con una resistenza, in corrente continua, molto bassa ed un **eccellente rapporto prezzo-prestazioni**.

Le bobine di Aronit® possono essere usate ogni qual volta si voglia avere un' alta capacità di carico ed una bassa distorsione, a buon prezzo.



e71, e77



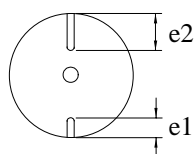
Caratteristiche tecniche

Tolleranza : 3%

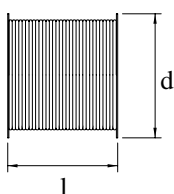
Materiale del nucleo : ARONIT®

Rame elettrolitico : 99.99%

Bobina : Poliamide, con fibra di vetro



e45, e59



Bobine	d	l	e1	e2
e45	45	29.5	7	11
e59	70	59	10	22.5
e71	70	29	10	22.5
e77	77	28	6	26

ARONIT® 1,00-1,32mm cavo, corpo K45		E45
mH	OHM	cavo
0.47	0.13	1.32
0.68	0.16	1.32
0.82	0.18	1.32
1.00	0.21	1.32
1.20	0.23	1.25
1.50	0.28	1.25
1.80	0.31	1.25
2.20	0.43	1.12
2.70	0.49	1.12
3.30	0.65	1.00
3.90	0.68	1.00
4.70	1.40	0.71
5.60	1.56	0.71
6.80	1.65	0.71
8.20	1.91	0.71
10.00	2.19	0.71
12.00	2.55	0.71

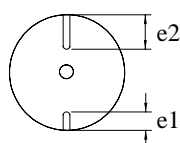
ARONIT® 1,25- 1,40mm cavo, corpo K59		E59	ARONIT® 0,71- 1,40mm cavo, corpo K71		E71
mH	OHM	cavo	mH	OHM	cavo
1.00	0.14	1.40	1.00	0.19	1.40
1.20	0.16	1.40	1.20	0.22	1.40
1.40	0.17	1.40	1.50	0.25	1.40
1.50	0.18	1.40	1.80	0.29	1.40
1.80	0.19	1.40	2.20	0.34	1.40
2.20	0.22	1.40	2.70	0.39	1.40
2.70	0.25	1.40	3.30	0.40	1.40
3.30	0.30	1.40	3.90	0.56	1.32
3.90	0.33	1.40	4.70	0.62	1.32
4.70	0.38	1.40	5.60	0.76	1.25
5.60	0.42	1.40	6.80	1.10	1.00
6.80	0.49	1.40	8.20	1.26	1.00
8.20	0.55	1.40	10.00	1.44	1.00
10.00	0.62	1.40	12.00	2.68	0.71
12.00	0.73	1.40	15.00	3.19	0.71
15.00	0.84	1.40	18.00	3.44	0.71
18.00	1.10	1.25	22.00	3.44	0.71
22.00	1.28	1.25	27.00	4.59	0.71
26.00	1.44	1.25			
27.00	1.47	1.25			
30.00	1.60	1.25			
39.00	1.98	1.25			

ARONIT® bobine con filo verniciato

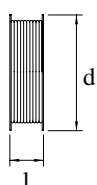
Aronit® è un nuovo materiale basato su metallo sintetizzato che mostra, anche con carichi elevati, una distorsione estremamente bassa. Questo materiale usato con forme speciali e ben adattate di bobine, rende possibile ottenere componenti con una resistenza, in corrente continua, molto bassa ed un **eccellente rapporto prezzo-prestazioni**.

Le bobine di Aronit® possono essere usate ogni qual volta si voglia avere un' alta capacità di carico ed una bassa distorsione, a buon prezzo.

Le bobine con filo verniciato sono prodotte con un cavo speciale. Poco dopo l'avvolgitura si fa sciogliere l'ulteriore strato di vernice sul cavo. Dopo il raffreddamento, la vernice incolla le singole spire. L'effetto è paragonabile alla bagnatura a vuoto, però il procedimento è per le piccole bobine più economico. Le bobine con filo verniciato vengono offerte con cavi con diametro da 0,71mm fino a 1,40 mm. Tutte le linee di produzione iniziano con la „b“. (Vedi pagina 23)



e71, e77

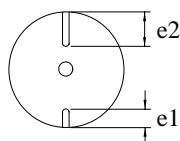


Caratteristiche tecniche

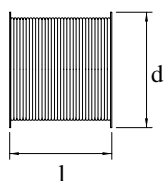
Tolleranza : 3%

Materiale del nucleo : ARONIT®

Rame elettrolitico : 99.99%



e45, e59



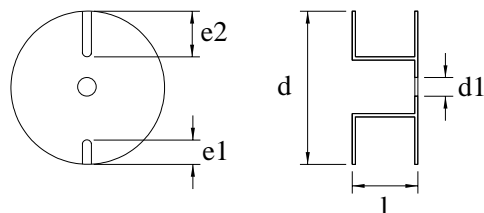
Bobine	d	l	e1	e2
e45	45	29.5	7	11
e59	70	59	10	22.5
e71	70	29	10	22.5

ARONIT® con filo verniciato. corpo K45		BE45	ARONIT® con filo verniciato. corpo K59		BE59
mH	OHM	cavo	mH	OHM	cavo
1,00	0,21	1,32	1,00	0,14	1,40
1,20	0,23	1,25	1,20	0,16	1,40
1,50	0,28	1,25	1,50	0,18	1,40
1,80	0,31	1,25	1,80	0,19	1,40
2,20	0,43	1,12	2,20	0,22	1,40
2,70	0,40	1,12	2,70	0,25	1,40
3,30	0,65	1,00	3,30	0,30	1,40
3,90	0,68	1,00	3,90	0,33	1,40
4,70	1,40	0,71	4,70	0,38	1,40
5,60	1,56	0,71	5,60	0,42	1,40
6,80	1,65	0,71	6,80	0,49	1,40
8,20	2,09	0,71	8,20	0,55	1,40
10,00	2,19	0,71	10,00	0,62	1,40
12,00	2,55	0,71	15,00	0,84	1,40
			22,00	1,28	1,25
			27,00	1,47	1,25
			30,00	1,60	1,25

ARONIT® con filo verniciato, corpo K71		BE71
mH	OHM	cavo
1.20	0.22	1.40
1.50	0.25	1.40
1.80	0.29	1.40
2.20	0.34	1.40
2.70	0.39	1.40
3.30	0.40	1.40
3.90	0.56	1.32
4.70	0.62	1.32
5.60	0.76	1.25
6.80	1.10	1.00
8.20	1.26	1.00
10.00	1.44	1.00
12.00	2.68	0.71
15.00	3.19	0.71
22.00	3.44	0.71
27.00	4.40	0.71
30.00	4.98	0.71

BOBINE CON NUCLEO IN FERRITE

Queste bobine, attualmente offerte da noi solo su scala ridotta, completano il programma per l'uso in **collegamenti paralleli, in circuiti soppressori** ecc., per il quale le dimensioni piccole e prezzi bassi sono più importanti che una resistenza interiore bassa.



Caratteristiche tecniche :

Tolleranza : mass. 3%, tipico 1.5%

Rame elettrolitico 99.99%

Bobine : Poliamide, con fibre di vetro

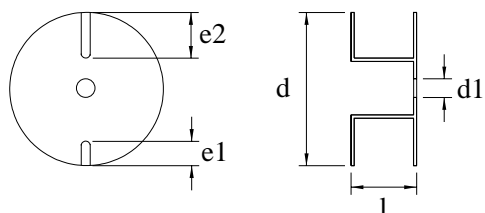
Bobine con nucleo in ferrite (mm)

	d	l	d1	e1	e2
30/17	30	20	5.2	3	9
40/17	40	20	5.2	5	12

Bobine con nucleo in ferrite con diametro di 0,71mm		F71	Bobine con nucleo in ferrite con diametro di 1,00mm		F100
mH	OHM	corpo	mH	OHM	corpo
1.00	0.36	30/17.5	0.47	0.20	30/17.5
1.20	0.45	30/17.5	0.56	0.23	40/17.5
1.50	0.61	30/17.5	0.68	0.26	40/17.5
1.80	0.79	40/17.5	0.82	0.30	40/17.5
2.20	0.91	40/17.5	1.00	0.34	40/17.5
2.70	1.01	40/17.5	1.20	0.40	40/17.5
3.00	1.06	40/17.5			
3.30	1.12	40/17.5			
3.90	1.22	40/17.5			
4.70	1.52	40/17.5			

BOBINE CON NUCLEO IN FERRITE CON FILO VERNICIATO

Queste bobine, attualmente offerte da noi solo su scala ridotta, completano il programma per l'uso in **collegamenti paralleli, in circuiti soppressori** ecc., per il quale le dimensioni piccole e prezzi bassi sono più importanti che una resistenza interiore bassa. **Le bobine con filo verniciato** sono prodotte con un cavo speciale. Poco dopo l'avvolgimento si fa sciogliere l'ulteriore strato di vernice sul cavo. Dopo il raffreddamento, la vernice incolla le singole spire. L'effetto è paragonabile alla **bagnatura a vuoto**, però il procedimento è per le piccole bobine più economico. Le bobine con filo verniciato vengono offerte con cavi con diametro da 0,71mm fino a 1,40 mm. Tutte le linee di produzione iniziano con la „b“. (Vedi pagina 23)



Caratteristiche tecniche:

Tolleranza : mass. 3%, tipico 1.5%

Rame elettrolitico 99.99%

Bobine : Poliamide, con fibre di vetro

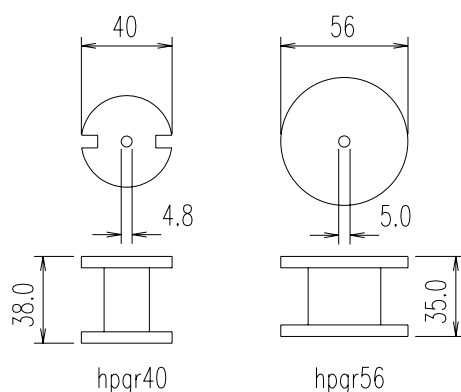
Bobine con nucleo in ferrite

	d	l	d1	e1	e2
30/17	30	20	5.2	3	9
40/17	40	20	5.2	5	12

Bobine con nucleo in ferrite con filo verniciato		BF71	Bobine con nucleo in ferrite con filo verniciato		BF100
mH	OHM	cono	mH	OHM	cono
1.00	0.36	30/17.5	0.47	0.20	30/17.5
1.49	1.44	30/17.5	0.56	0.23	40/17.5
1.50	0.61	30/17.5	0.68	0.26	40/17.5
1.80	0.79	40/17.5	0.82	0.30	40/17.5
2.20	0.91	40/17.5	1.00	0.34	40/17.5
2.70	1.01	40/17.5	1.20	0.40	40/17.5
3.00	1.06	40/17.5			
3.30	1.12	40/17.5			
3.90	1.22	40/17.5			

BOBINE AD ALTE PRESTAZIONE CON NUCLEO IN FERRITE

Con la nostra nuova ferrite a grande capacità accontentiamo tutti coloro che necessitano di un ferrite che sopporta un grande carico ed è di buon prezzo. I vantaggi meccanici di queste bobine, abbastanza piccole, sono evidenti; la possibilità di integrare una bobina con nucleo di ferrite è divenuta realizzabile solo con il nuovo materiale HP3616. La capacità di carico di questo materiale, prodotto in Germania, è molto più grande rispetto a quella dei nuclei, molto usati, provenienti dall'Estremo Oriente. **La serie HP unisce ottime caratteristiche elettriche e meccaniche con prezzi unitari abbastanza modesti.**



Caratteristiche tecniche:

Materiale di nucleo: HP 3616

Tolleranza: mass. 3%

Rame elettrolitico: 99.99%

Dimensioni:

HPGR 40: 40*30 mm (D*h)

Alesaggio: 5.0 mm

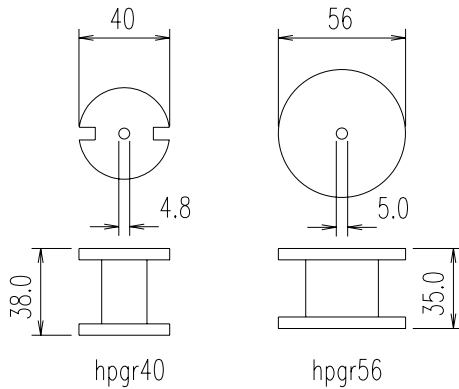
HPGR 56: 56*35 mm (D*h)

Alesaggio: 4.2 mm

Bobine ad alta prestazione		HPGR 40	Bobine ad alta prestazione		HPGR 56
mH	OHM	cavo	mH	OHM	cavo
1.00	0.15	1.00	1.00	0.12	1.40
1.20	0.15	1.00	1.50	0.14	1.40
1.50	0.16	1.00	1.80	0.14	1.40
1.80	0.18	1.00	2.70	0.17	1.40
2.20	0.21	1.00	3.30	0.21	1.40
2.70	0.27	1.00	3.90	0.22	1.40
3.30	0.28	1.00	4.70	0.24	1.32
4.70	0.35	1.00	6.80	0.58	0.00
5.60	0.64	0.71	8.20	0.65	0.00
6.80	0.68	0.71	10.00	0.70	1.00
8.20	0.92	0.71	12.00	0.73	1.00
10.00	1.00	0.71	15.00	0.82	1.00
12.00	1.20	0.71			
15.00	1.54	0.71			
27.00	2.72	0.71			

BOBINE AD ALTA PRESTAZIONE CON NUCLEO IN FERRITE

La ferrite a grande capacità HP3616 è descritta nella pagina precedente. **Le bobine con filo verniciato** sono prodotte con un cavo speciale. Poco dopo l'avvolgimento si fa sciogliere l'ulteriore strato di vernice sul cavo. Dopo il raffreddamento, la vernice incolla le singole spire. L'effetto è paragonabile alla **bagnatura a vuoto**, però il procedimento è per le piccole bobine più economico. Le bobine con filo verniciato vengono offerte con cavi con diametro da 0,71mm fino a 1,40 mm. Tutte le linee di produzione iniziano con la „b“. (Vedi pagina 23)



Caratteristiche tecniche:

Materiale di nucleo: HP 3616

Tolleranza: mass. 3%

Rame elettrolitico: 99.99%

Dimensioni:

HPGR 40: 40*30 mm (D*h)

Alesaggio: 5.0 mm

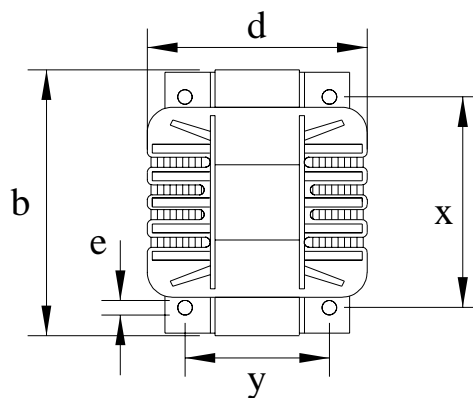
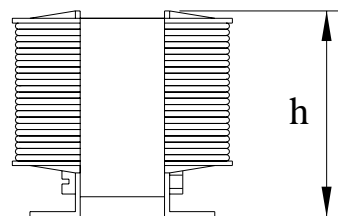
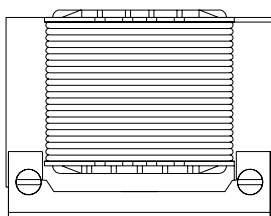
HPGR 56: 56*35 mm (D*h)

Alesaggio: 4.2 mm

Bobina ad alta prestazione con filo verniciato di 40mm		BHPGR 40	Bobine ad alta prestazione con filo verniciato di 56mm		BHPGR 56
mH	OHM	cavo	mH	OHM	cavo
1.00	0.13	1.00	1.00	0.10	1.40
1.20	0.15	1.00	1.20	0.12	1.40
1.50	0.16	1.00	1.50	0.14	1.40
1.80	0.18	1.00	1.80	0.14	1.40
2.20	0.21	1.00	2.00	0.15	0.00
2.70	0.24	1.00	2.70	0.17	1.40
3.30	0.28	1.00	3.00	0.19	1.40
3.90	0.31	1.00	3.30	0.21	1.40
4.70	0.64	0.71	3.60	0.21	1.40
5.60	0.65	0.71	4.00	0.24	1.32
6.80	0.79	0.71	4.70	0.29	1.32
10.00	0.96	0.71	5.60	0.31	1.32
12.00	1.20	0.71	6.80	0.49	1.12
15.00	1.20	0.71	8.20	0.58	1.12
33.00	2.02	0.71	10.00	0.65	1.00
			12.00	0.73	1.00
			15.00	0.82	1.00

BOBINA DA TRASFORMATORE CON NUCLEO DI FERON®

Per la produzione delle nostre bobine da trasformatore, usiamo come materiale per il nucleo solamente il Feron® che è particolarmente libero da distorsioni e da perdite. Si tratta di grana di ferro di silicio con una lamina dello spessore di 0.35mm. Questo materiale di alta qualità viene poi sottoposto a un trattamento termico. Per mezzo di ciò si eliminano le distorsioni causate nella struttura di rete di cristallo del materiale durante il rullare e il coniare. Alla fine Feron® possiede una struttura con ottime caratteristiche magnetiche. È un materiale che si usa per la produzione di audio-trasformatori di alta qualità. Per trasformatori "ordinari" si usa Feron® solamente quando si vuole arrivare per esempio ad una dissipazione piccola. Il termine più preciso per questa bobina sarebbe allora "bobina da traslatore". La caratteristica di questa bobina è **una resistenza interiore molto bassa con un carico ammissibile alto**. Ciò è la premessa per un basso profondo preciso. La relazione fra resistenza interiore e induttività realizzata con questa bobina non si può ottenere con una bobina in aria o solo con spese più alte. Il bagnare a vuoto (vedi il capitolo sulle bobine zero Ohm), è da considerare in ogni caso per le bobine da trasformatore con nucleo di Feron® per sostenere la loro buona qualità.



Caratteristiche tecniche:

Tolleranza : 3% mass.

Materiale di nucleo: FERON®

Rame elettrolitico: 99,99%

Nucleo	b	h	d	x	y	e
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
t84	84	60	60	64	46	4.8
t96	96	73	76	84	60	5.8
t106	106	78	88	84	60	5.8
t130	130	95	105	104	71	5.8
t150	150	111	107	122.5	71	7

Bobine con nucleo in Feron			T84	Bobine con nucleo in Feron			T96
mH	OHM	cavo		mH	OHM	cavo	
1.00	0.07	1.80		1.50	0.08	2.00	
1.20	0.07	1.80		1.80	0.09	2.00	
1.50	0.07	1.80		2.20	0.10	2.00	
1.80	0.09	1.80		2.70	0.10	2.00	
2.20	0.12	1.40		3.30	0.15	1.80	
2.70	0.17	1.40		3.90	0.16	1.80	
3.30	0.24	1.32		4.70	0.18	1.80	
3.90	0.26	1.32		5.60	0.24	1.60	
4.70	0.29	1.32		6.80	0.27	1.60	
5.60	0.31	1.32		8.20	0.29	1.60	
6.80	0.36	1.25		10.00	0.39	1.40	
8.20	0.40	1.25		15.00	0.57	1.32	
10.00	0.75	1.00		18.00	0.63	1.32	
12.00	0.81	1.00		22.00	0.76	1.25	
15.00	0.91	1.00		30.00	1.14	1.12	

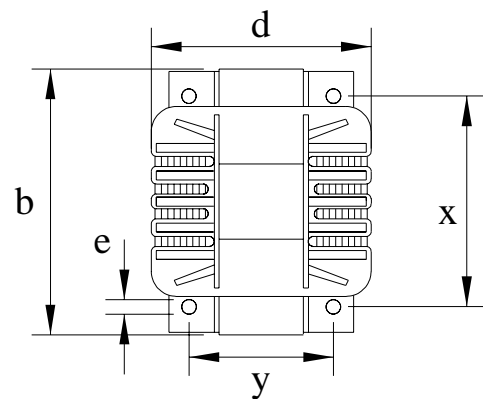
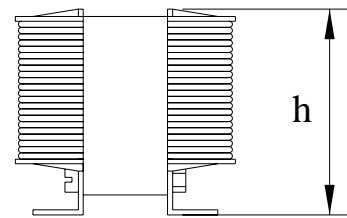
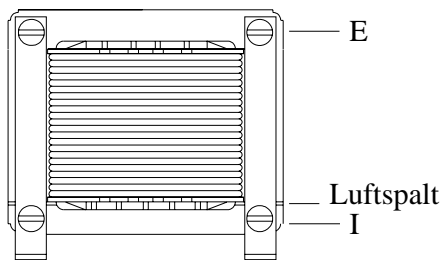
Bobine con nucleo in Feron			T106	Bobine con nucleo in Feron			T130
mH	OHM	cavo		mH	OHM	cavo	
1.50	0.04	3.00		1.20	0.06	3.00	
1.80	0.04	3.00		1.50	0.06	3.00	
2.20	0.07	2.50		3.00	0.06	3.00	
2.70	0.08	2.50		3.30	0.06	3.00	
3.30	0.09	2.50		3.60	0.07	3.00	
3.90	0.10	2.50		3.90	0.07	3.00	
4.70	0.14	2.00		4.70	0.08	3.00	
5.60	0.15	2.00		5.60	0.09	3.00	
6.80	0.18	2.00		6.80	0.12	2.50	
8.20	0.20	2.00		8.20	0.15	2.50	
10.00	0.22	2.00		9.00	0.16	2.50	
12.00	0.31	1.80		10.00	0.17	2.50	
15.00	0.36	1.80		12.00	0.19	2.50	
18.00	0.47	1.60		15.00	0.28	2.00	
22.00	0.55	1.60		18.00	0.33	2.00	
30.00	0.71	1.50		22.00	0.37	2.00	
33.00	0.77	1.50		27.00	0.42	2.00	
38.00	0.85	1.40		33.00	0.48	2.00	
				40.00	0.53	1.80	
				42.00	0.56	1.80	

Bobine con nucleo in Feron 150				T150	
mH	OHM	DRAHT	mH	OHM	DRAHT
8.20	0.11	3.00	15.00	0.15	3.00
8.50	0.11	3.00	18.00	0.23	2.50
10.00	0.12	3.00	22.00	0.25	2.50
12.00	0.13	3.00	25.00	0.29	2.50

BOBINE ZERO-OHM

La bobina Zero-Ohm (BZO) è un modello particolare della bobina da trasformatore. Ovviamente viene eseguita sempre dall' ottimo materiale Feron® descritto nel capitolo sulle bobine da trasformatore. Fra le due pacchi di lamierini della BZO, di cui uno è a forma di una I e l'altro a forma di una E, viene aggiustato un intraferro. Questo intraferro determina l'induttività e richiede grande scrupolosità dalla produzione. Se è troppo piccolo si rischiano con grande carico degli effetti di saturazione. Il grande impiego di produzione e quindi il prezzo è sempre giustificato quando si vuole una ottima fedeltà d'impulso della riproduzione.

Con la BZO si realizzano delle resistenze interiori impossibile per altri tipi di bobine. Il bagnare a vuoto descritto alla fine di questo capitolo è assolutamente da considerare, perchè lo sottolinea l'alta qualità della BZO.



Caratteristiche tecniche:

Tolleranza : mass. 5%, tipico 3%

Materiale di nucleo : FERON®

Rame elettrolitico 99.99 %

Nucleo	b	h	d	x	y	e
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
n106	106	94	88	84	60	5.8
n130	130	118	105	84	71	5.8
n150	150	132	107	122.5	71	7

Bobine Zero-Ohm 106		N106	Bobine Zero-Ohm 130		N130
mH	OHM	cavo	mH	OHM	cavo
1.50	0.02	0.04	3.30	0.03	0.04
1.80	0.02	0.04	3.90	0.03	0.04
2.20	0.02	0.04	4.70	0.03	0.04
2.70	0.02	0.04	5.60	0.03	0.04
3.30	0.02	0.04	6.80	0.03	0.04
3.90	0.05	3.00	8.20	0.03	0.04
4.70	0.05	3.00	10.00	0.10	3.00
5.60	0.05	3.00	12.00	0.10	3.00
8.20	0.10	2.50	15.00	0.10	3.00
8.50	0.10	2.50	18.00	0.10	3.00
10.00	0.10	2.50	22.00	0.21	2.50
12.00	0.24	2.00	27.00	0.21	2.50
15.00	0.24	2.00	30.00	0.21	2.50
18.00	0.24	2.00			

BobineZero-Ohm 150		N150
mH	OHM	cavo
10.00	0.05	0.04
12.00	0.05	0.04
15.00	0.05	0.04
18.00	0.05	0.04
22.00	0.06	0.04
27.00	0.14	3.00
33.00	0.14	3.00

BAGNARE A VUOTO

Nelle bobine non „bagnate“ si ha una vibrazione causata dal passaggio della corrente nella bobina stessa. L'effetto microfonico, cioè la trasformazione delle oscillazioni da meccaniche in elettriche, produce un disturbo che si aggiunge al segnale musicale. In questo modo i dettagli del segnale di partenza sono ricoperti e resi irriconoscibili. La musica perde di spazialità e di trasparenza. Il „bagnare a vuoto“ impedisce questo effetto.

La procedura del bagnare a vuoto consiste in una prima impregnazione a vuoto della bobina con una vernice speciale. Grazie al vuoto la vernice penetra negli interstizi più interni delle spire. Il tutto viene poi asciugato in un forno a 130°C, cosicchè l'intero avvolgimento, per effetto del calore, s'indurisce in un'unica unità estremamente rigida. Le singole spire sono impossibilitate ad oscillare ed il segnale originale rimane incorrotto e pulito. Il „bagnare a vuoto“ protegge i dettagli musicali che danno alla musica **vivacità ed un'eccellente di spazialità.**

È quindi un importante componente per un'ottima riproduzione della musica.

Il prezzo per la bagnatura a vuoto è di 4,20 € per bobina.

Le bobine con filo verniciato sono prodotte con un cavo speciale. Poco dopo l'avvolgitura si fa sciogliere l'ulteriore strato di vernice sul cavo . Dopo il raffreddamento , la vernice incolla le singole spire. L'effetto è paragonabile alla bagnatura a vuoto, però il procedimento è per le piccole bobine più economico.

MCAP SUPREME

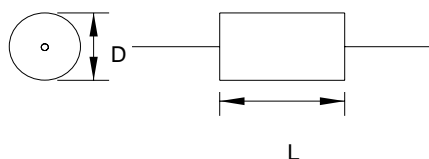


L' **MCAP SUPREME** è riconosciuto, a livello internazionale, come il miglior condensatore. Le sue ottime caratteristiche sonore sono dovute alla sua tecnologia unica:

- **Una speciale tecnica d' avvolgimento libera da induttanze:** due avvolgimenti vengono intersecati così che le induttanze vengano eliminate contemporaneamente. Questi due avvolgimenti vengono attivati a vicenda, così vengono elaborati, per la produzione di 1 μ F MCAP SUPREME, due avvolgimenti di 2 μ F, quindi materiale per 4 μ F di forma convenzionale.
- **L' uso die migliori materiali:** La lamina di polipropilene, usata per la costruzione dell' MCAP SUPREME, si distingue grazie alle sue minime perdite.
- **L' uso di rivestimenti stabili in plastica o alluminio:** Ciò impedisce i rientri causati da effetti microfonici e salva quindi informazioni importanti.
- **Questo grande impiego è assolutamente giustificato dal risultato sonoro. Nessun altro condensatore fornisce più spazialità e più sfumature musicali.**

Indipendentemente dall' uso che si fa di MCAP SUPREME, come condensatore d'accoppiamento per lettori Cd, come amplificatore o nei divisori di frequenza degli altoparlanti, il risultato è sempre sorprendente e convincente. Enormi riserve musicali vengono mobilitate, quindi si può parlare davvero di una nuova dimensione della riproduzione musicale. Questo effetto si ottiene anche con altoparlanti a buon prezzo!

Chiunque si occupa seriamente di High end, dovrebbe conoscere questi condensatori!



Caratteristiche tecniche:

Dielettrico: Polipropilene
Rigidità dielettrica: 1200/800 VDC
Tolleranza: $\pm 2\%$, typ. 1%
Angolo di perdita:
 $\tan \delta = 0.00002$ bei 1kHz, 0.00001 bei 10 kHz

Troverà informazioni sui prezzi, le dimensioni, e rigidità dielettrica alla pagina seguente.

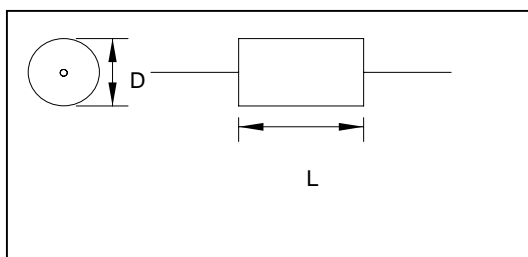
MCAP- Supreme condensatore MKP 800 VDC		SUP8
µF	VDC	D*I /mm
0.10	1200	17*36
0.15	1200	19*38
0.22	1200	20*38
0.33	1200	25*52
0.47	800	20*39
0.56	800	20*39
0.68	800	20*39
0.82	800	20*40
1.00	800	20*40
1.50	800	25*55
1.80	800	25*55
2.20	800	25*55
2.70	800	30*56
3.30	800	30*56
3.90	800	30*56
4.70	800	36*56
5.60	800	36*56
6.80	800	41*57
8.20	800	36*106
10.00	800	36*106
15.00	800	41*102
22.00	800	50*106



Il MCAPZN è un **condensatore in stagno** della classe migliore. Per la sua produzione si usa uno stagno massiccio insieme a polipropilene come dielettrico. Questo stagno migliora le proprietà audiofile in maniera straordinaria:

Il grande peso dello stagno e quindi l'inerzia delle masse impediscono la vibrazione del foglio e gli effetti di microfonia. Come nella tecnica del bagnare a vuoto per le bobine, ne risulta una maggiore trasparenza e spazialità del suono.

L'angolo di perdita $\tan \delta$ è con 1 kHz per dieci volte più piccolo di un condensatore con polipropilene e alluminio: con 1kHz è solo 0.00002 e con 10 kHz addirittura solo 0.00001. Per questo il MCAPZN è incredibile veloce e vivace; è proprio un'innovazione. Il MCAPZN rappresenta una tappa importante sulla strada per la produzione perfetta di musica!



Caratteristiche tecniche:

- Dielettrico: Polipropilene
- Rigidità dielettrica: 250 VDC
- Foglio: Stagno, 7 μ m
- Tolleranza: $\pm 2\%$, typ. 1%
- Angolo di perdita:
 $\tan \delta = 0.00002$ bei 1kHz
 0.00001 bei 10 kHz

250 VDC

Condensatore instagno 250 VDC 2%		MCAPZN
μF	VDC	D*I /mm
0.10	250	9*23
0.15	250	11*23
0.22	250	10*30
0.33	250	12*30
0.47	250	14*30
0.56	250	14.5*30
0.68	250	16*35
0.82	250	18*35
1.00	250	18*39
1.20	250	19*39
1.50	250	21*39
1.80	250	23*39
2.20	250	25*39

100 VDC

Condensatore in stagno 100 VDC 2%		MCAPZN
µF	VDC	D*H /mm
2.70	100	20*39
3.30	100	23.5*39
3.90	100	24*41
4.70	100	25*41

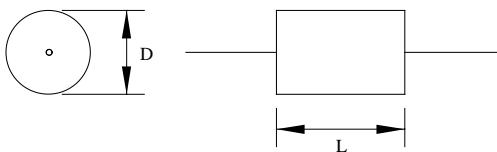
630 VDC

Condensatore in stagno 630 VDC 2%		MCAPZN63
µF	VDC	D*H /mm
0.10	630	11*25
0.15	630	13*24
0.22	630	13*28
0.33	630	15*29
0.47	630	16*38
0.56	630	18*38
0.68	630	19*38
1.00	630	22*40
1.50	630	26*40



L' **M-CAP**® è un condensatore audio a polipropilene. Nella selezione dei materiali usati è stata posta particolare attenzione alle proprietà sonore. La grande cura osservata durante la produzione garantisce un'alta qualità e tolleranze elettriche e meccaniche ridotte al minimo. Nel controllo finale sono state misurate deviazioni massime di capacità dell' 1,5% largamente al di sotto della tolleranza massima ammessa del 3%. Il tipo di costruzione, praticamente esente da induttanze, ed il basso fattore di perdita rendono questo condensatore molto veloce. L' M-CAP® è la base per una **produzione della musica vivace con sfumature straordinarie.**

La versione a 630 VDC con capacità da 0.1µF e 0.82µF è idoneo sia come condensatore di by-pass in crossover di alta qualità, sia come condensatore di accoppiamento in amplificatori a valvola o a transistor.



Caratteristiche tecniche:

- Dielettrico: Polipropilene
- Rigidità dielettrica: 400-630 VDC
- Tolleranza: max.± 3%, typ. 1.5%
- Angolo di perdita: $\tan \delta = 0.0002$ (1kHz/1µF)

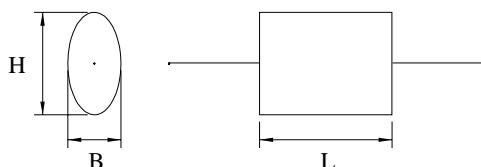
400 VDC (330µ=250VDC!)

630 VDC

Condensatore MKP- 400 VDC 3%			mcap	Condensatore MKP-630 VDC 3%		mcap63
µF	VDC	D*I /mm		µF	VDC	D*I /mm
0,1-0,82	vedi mcap 630 VDC					
1,00	400	13*23		0,10	630	10*19
1,50	400	14*23		0,15	630	10*26
1,80	400	15*26		0,22	630	11*26
2,20	400	16*26		0,27	630	11*26
2,70	400	15*28		0,33	630	11*26
3,30	400	17*34		0,39	630	13*26
3,90	400	18*34		0,47	630	13*26
4,70	400	20*34		0,56	630	14*26
5,60	400	21*34		0,68	630	14*26
6,80	400	23*34		0,82	630	14*26
8,20	400	24*37		1,00	630	16.1*25
10	400	26*37		1,50	630	17.1*28
15	400	29*46		2,20	630	18*33
22	400	35*46		3,30	630	22*33
33	400	38*53		3,90	630	22.9*38
47	400	43*59		4,70	630	23.5*38
56	400	45*66		5,60	630	25.6*38
68	400	47*66		6,80	630	25.8*43
82	400	54*66		8,20	630	28.3*43
100	400	56*72		10,00	630	29*48
150	400	62*85				
220	400	63*115				
330	250 !!!!!	63*115				

CONDENSATORE DI POLIESTERE (MKT)

I condensatori MKT si muovono sia per quanto riguarda il prezzo, sia per quanto riguarda la qualità tra il MCAP[®] con fattore di perdita minimo e i condensatori bipolari a prezzo basso. Il fattore di perdita di un condensatore MKT è circa venti volte più alto di quello del MCAP[®], però minore di un decimo di quello di un condensatore bipolare. (Angolo di perdita MCAP[®]: 0.0002, MKT: <0.006, condensatore bipolare, liscio < 0.05, condensatore bipolare, ruvido < 0.08). I condensatori MKT rappresentano la classe „media“ fra i condensatori. Vengono usati sia come condensatori paralleli nell'ambito High-End sia nella via del segnale di crossover qualitativamente convenienti.



Caratteristiche tecniche

Dielettrico: Poliestere
 Rigidità dielettrica: 250 VDC
 Tolleranza: ±5%
 Angolo di perdita: $\tan \delta$
 < 0.005 bei 1kHz

Condensatore MKT 250 VDC 5% Tolleranza		MKT
μF	H*B*L/mm	
1.00	11*7*27	
1.50	11*7*27	
1.80	12*8*27	
2.20	12*8*27	
2.70	12*8*27	
3.30	14*10*26	
3.90	15*10*26	
4.70	15*10*33	
5.60	17*12*27	
6.80	17*12*38	
8.20	18*13*38	
10.00	19*16*32	
15.00	24*15*39	
22.00	29*19*40	
33.00	32*24*40	
47.00	37*27*46	
56.00	39*29*46	
68.00	42*32*46	
82.00	45*35*46	
100.00	50*40*46	

CONDENSATORI ELETTROLITICI BIPOLARI

Condensatori elettrolitici bipolari vengono differenziati in due tipi, il tipo „ruvido“ e il tipo „liscio“. Queste differenza si riferisce al tipo di foglio di alluminio usato per il condensatore: per i condensatori ruvidi il foglio viene irruvidito per rendere la superficie più grande. Siccome la capacità del condensatore è proporzionale alla superficie, si ottiene una capacità più grande con un impiego di materiale uguale. Il prezzo per il risparmio di materiale sono valori elettrici un po' inferiori. Le misure dei condensatori ruvidi sono effettivamente più piccole; perciò il condensatore BR63 raggiunge gli 800F.

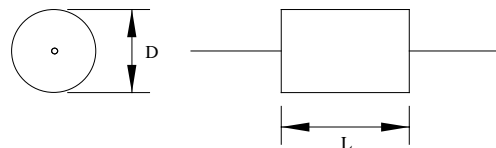
Si usano i condensatori elettrolitici bipolari quando si ha bisogno di grande capacità a basso prezzo (circuito soppressore, linearizzazione di impedenza ecc.) o quando si rinuncia per motivi di prezzo a condensatori di foglio (MCAP[®], MKT). Grazie alla rigidità dielettrica del tipo ruvido, il suo uso è possibile quando il tipo liscio non ha la rigidità necessaria e condensatori di prezzo più alto non restano fuori questione.

Caratteristiche tecniche:

Tolleranza : 5%

Angolo di perdita, condensatore liscio: 0.05

Angolo di perdita, condensatore ruvido: 0.08



Condensatore elettrolitico, liscio 50VDC	BG50	Condensatore elettrolitico, liscio 35VDC	BG35
μF	D*L /mm	μF	D*L /mm
1.00	10*20	47.00	25*38
1.50	10*20	68.00	25*50
2.20	10*30	82.00	31*51
2.70	10*30	100.00	31*51
3.30	12*30		
3.90	12*30		
4.70	12*30		
5.60	14*30		
6.80	14*30		
8.20	14*37		
10.00	14*37		
15.00	18*38		
22.00	25*38		
33.00	25*38		

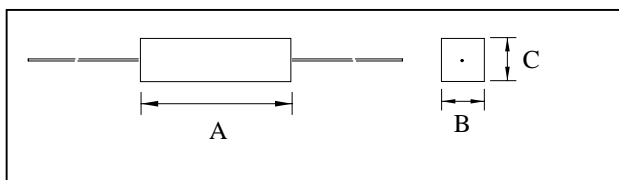
Condensatore elettrolitico, ruvido 100VDC		BR100
μF	D*L/mm	
1.00	10*20	
1.50	10*20	
2.20	10*30	
3.30	10*30	
4.70	10*30	
6.80	10*30	
8.20	10*30	
10.00	10*30	
15.00	10*30	
22.00	12*30	
33.00	12*30	
47.00	14*38	
56.00	16*39	
68.00	16*39	
82.00	18*39	
100.00	18*39	

Condensatore elettrolitico, ruvido 63VDC		BR63
μF	D*L/mm	
150.00	16*38	
180.00	18*39	
220.00	18*39	
270.00	21*36	
330.00	21*36	
390.00	25*38	
400.00	25*38	
470.00	25*38	
560.00	25*38	
680.00	25*50	
800.00	25*50	

RESISTENZE

RESISTENZE A FILO PER GRANDE CARICO

Resistenze a filo per grande carico vengono offerte con 5, 11 und 17 Watt di carico. I prezzi rimangono gli stessi per tutti i valori di resistenza di un tipo. I valori fornibili si vedono nel listino.



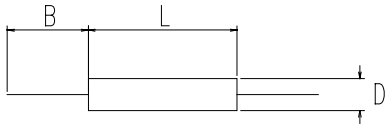
Tipo	A mm	B mm	C mm
5 Watt	22	6	6
11 Watt	48	10	9
17 Watt	48	12.5	11.5

Resistenze per grande carico, tipo 5 Watt	R5	Resistenze per grande carico, tipo 11 Watt	R11
Ohm		Ohm	
1,00		1,00	
1,20		1,20	
1,50		1,50	
1,80		1,80	
2,20		2,20	
2,70		2,70	
3,30		3,30	
3,90		3,90	
4,70		4,70	
5,60		5,60	
6,80		6,80	
8,20		8,20	
10,00		10,00	
12,00		12,00	
15,00		15,00	
18,00		18,00	
22,00		22,00	
27,00		27,00	
33,00		33,00	
39,00		39,00	
47,00			

Resistenze per grande carico, tipo 17 Watt	R17
Ohm	
1,00	
1,50	
2,20	
3,30	
4,70	
6,80	
10,00	
15,00	
22,00	
33,00	
47,00	

RESISTENZE DI OSSIDO METALLICO A STRATI MR4

Resistenze di ossido metallico a strati non hanno, a contario di solite resistenze a filo, un'induttività residuale. Per questo fatto sono più adatti quando la velocità dell'impulso è importante, come per esempio nell'ambito di frequenze medio-alte. La resistenza del tipo MR4 ha un carico ammissibile di 4 Watt fino a 10 Watt però può essere caricato d'impulso molto di più.



Tipo	B	L	D
mr4	22	20	8
mr10	40	50	8

mr4

mr10

Resistenze con ossido metallico 4 Watt	Resistenze con ossido metallico 10 Watt
Ohm	Ohm
0.10	0.10
0.22	1.00
0.50	1.20
1.00	1.50
1.20	1.80
1.50	2.20
1.80	2.70
2.20	3.30
2.70	3.90
3.30	4.70
3.90	5.60
4.70	6.80
5.60	8.20
6.80	10.00
8.20	12.00
10.00	15.00
12.00	18.00
15.00	22.00
18.00	27.00
22.00	33.00
27.00	39.00
33.00	47.00
39.00	
47.00	

BIDONE UNIVERSALE „MULTIBOARD“

Il Multiboard offerto da noi, è un bidone prodotto per la costruzione veloce e pulita di unicati e prototipi. Il bidone non possiede alcun tipo di alessaggio. La parte saldata è suddivisa in molte piccole superfici ramate, grandi circa 10*10 mm.

La prima possibilità di allestire questo bidone è veloce e semplice:

I pezzi di montaggio vengono incollati direttamente sulla parte saldata e i cavi d'attacco vengono saldati alle superfici ramate. I collegamenti tra i pezzi di montaggio vengono eseguiti o con i cavi d'attacco, di rame o argento non rivestiti oppure isolati, o con barre ramate. Giacchè il bidone è originariamente di dimensioni DIN A4, si possono anche costruire facilmente e velocemente deviatori di frequenza molto complessi.

La seconda possibilità porta ad un „outfit“ più professionale:

In questa variante i pezzi di montaggio vengono montati sulla parte laccata in rosso. Giacchè sulle superfici ramate è apportato un modello per foratura, si possono ottenere i fori senza problemi. Le attaccature vengono costruite invisibilmente sulla parte saldata. Non si nota nessuna trapanatura superflua sulla superficie superiore visibile. Così viene realizzato un bidone su misura con aspetto professionale. Il bidone viene costruito a richiesta anche su altri formati.

Appartengono agli accessori fornibili anche:

- morsette dorate per l'attacco dei cavi
- punti di appoggio brasati dorati per l'attacco die cavi
- Cavo isolato per cablaggio
- barre in rame per collegamenti
- coperture in plexiglass per montaggio esterno.

Dati tecnici e prezzi del Multiboard:

Materiale: Resina epossidale con fibra di vetro (FR4), 1,5 mm resistente.

Cu- strato: 75 μ , stagnato.

Linea	Dimensioni (mm)
unip11	283 * 182
unip12	182*141
unip13	182*92
unip14	141*91

Morsette d' attacco dorate per cablaggio:

Vedi pagina 49.

Sostegni saldati dorati per cablaggio Isp

Pezzo
€/Pezzo.

Cavo isolato per collegamenti, 5 m schalt1

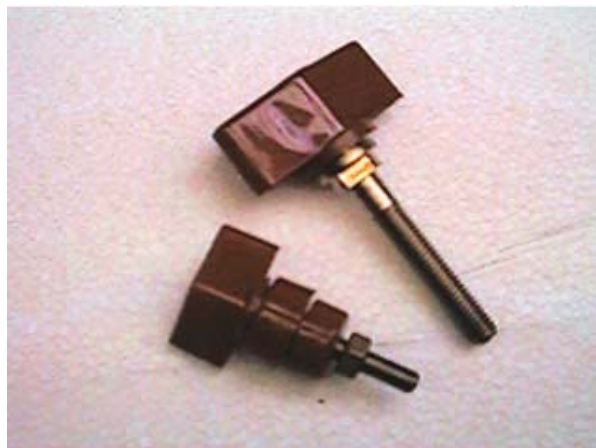
Pezzo
€/Pezzo.

Barre in rame per collegamenti. Ca. 300 *10 mm. cu300

Pezzo
€/Pezzo.

MORSETTE PER ALTOPARLANTI E MORSETTE PER BIDONI

Le morsette per bidoni sono disponibili in ottone. Le morsette per altoparlanti (a destra) sono disponibili in rame e ottone. Entrambi modelli sono fabbricati con alta precisione in Germania. È disponibile anche una versione dorata. Però ogni trapasso addizionale fra due metalli rappresenta una fonte di tensione tecnica addizionale e di conseguenza un rumore addizionale. Per cui si raccomanda agli amanti del puro la soluzione non dorata, anche se deve essere pulita di tanto in tanto.



Morsetta per altoparlante **sinistra 6mm, destra 8mm**

Listino prezzi morsette altoparlanti

Tipo	Codice
6 mm ottone	Pol-me-6- s/r
6 mm rame	Pol-cu-6- s/r
8 mm ottone	Pol-me-8-s/r
8 mm rame	Pol-cu-8- s/r
sovrapprezzo doratura	si prega di inserire una "g"

s/r= schwarz/rot = black/red

Listino prezzi morsette bidoni

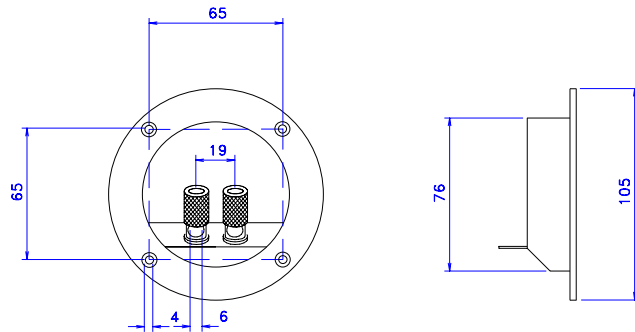
Tipo	Codice
6 mm ottone	perno-ottone-6
8 mm ottone	perno-ottone-8
sovrapprezzo doratura	si prega di inserire una "g"



TERMINALI DI ALTOPARLANTI

Terminale, tondo 105 mm Ø t105

Terminale per box con perno in ottone, dorato. Nei perni si possono inserire spine unipolari di 4 mm e cavi fino a 6 mm di diametro.

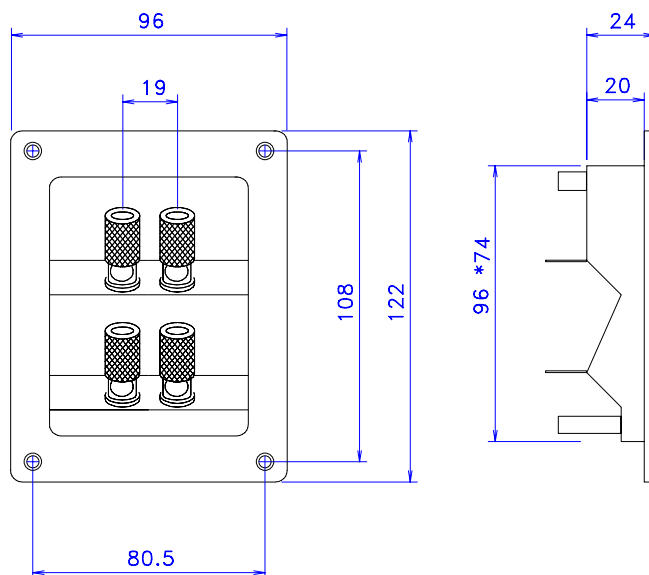


Pezzo
€

Terminale Bi-wiring 96*122 mm t122

Terminale con perno in ottone dorato. Nei perni si possono inserire spine unipolari di 4 mm e cavi fino a 6 mm di diametro. Sono acclusi nella fornitura anche i ponti per il collegamento delle entrate

Esiste addirittura la possibilità di avvitare il bidone direttamente al terminale.



Pezzo
€

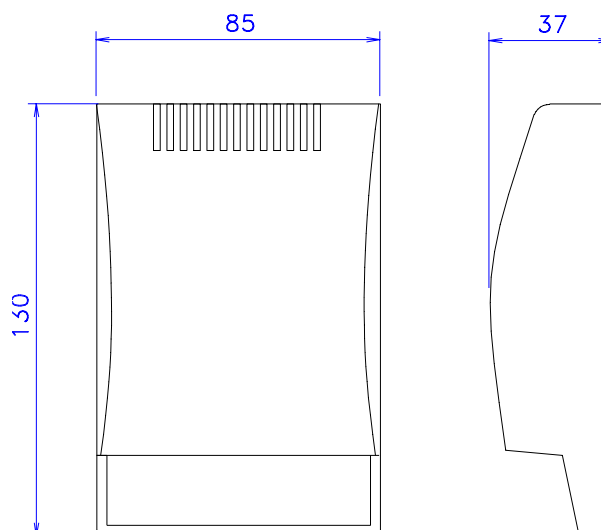
RIVESTIMENTI PER DIVISORI DI FREQUENZA CAR-AUDIO

RIVESTIMENTI PER DIVISORI DI FREQUENZA TRASPARENTI CARG2

Questi rivestimenti si adattano ad ogni specifico divisore di frequenza Car-Audio. Forniamo anche una gamma standard di divisori.

È possibile la sovrastampa a richiesta.

Pezzo
€

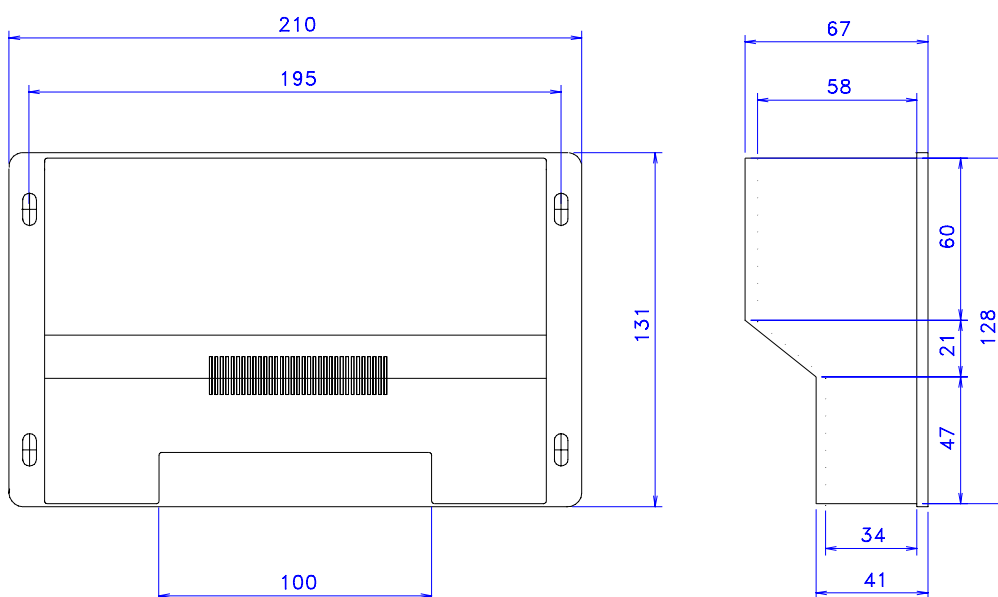


RIVESTIMENTI PER DIVISORI DI FREQUENZA TRASPARENTI CARG3

Questi rivestimenti si adattano particolarmente a specifici divisori di frequenza Car-Audio di alta qualità.

È possibile la sovrastampa a richiesta.

Pezzo
€



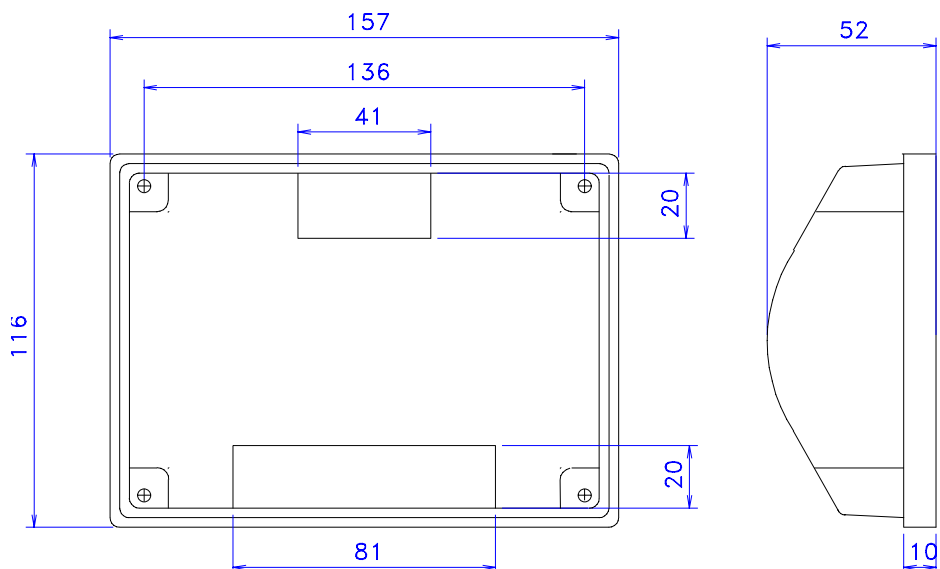
Ulteriormente offriamo insieme al rivestimento CARG3 un bidone universale „unipcar“ liberamente allestibile, per la realizzazione delle idee e la produzione degli unicati.

Pezzo
€

RIVESTIMENTI PER DIVISORI DI FREQUENZA TRASPARENTI CARG4

Un rivestimento molto bello nella sua forma, che si adatta a specifici divisori di frequenza Car-Audio, di alta qualità.

È possibile la sovrastampa a richiesta



Pezzo
€

MORSETTE PER CIRCUITO STAMPATO

Queste morsette semplificano il raccordo a vite tra il circuito stampato e il cablaggio. Sono particolarmente adatte per l'uso in concomitanza con i nostri rivestimenti per divisori.

pol2

Pezzo
€

pol3

Pezzo
€

pol6

Pezzo
€

pol8

Pezzo
€

